

PRÜFBERICHT Kalibrierprotokoll Temperatur**TEST REPORT calibration protocol temperature****ccstec**

Nr. Revisionstand:

Revision no.:

H

Auftraggeber:

Client:

CCSTEC

Ort:

Place:

Oeynhausen

www.ccstec.atoffice@ccstec.at

Prüfnummer:

Check number:

15_7141

Identifikation des Geräts:**Identific. of the equipment:**

Hersteller:

Manufacturer:

Testo GmbH

Typ:

Type:

608-H1/h2

Fühler:

Feeler:

C50

Herstellnummer:

Manufacture number:

Baujahr:

Year of Construction:

2007

Lieferant:

Supplier:

Testo GmbH

Referenz Messgerät:**reference Measuring instrument:**

Marke:

Mark:

Dostmann electronic GmbH

Typ:

Type:

P750 mit PT 100

Ser. Nr.:

Serial Number:

75010090209 mit 101189

Klasse:

Class:

+/- 0,03°C

letzte Kalibrierung:

last Calibration:

13.11.2014

Kalibrierungsstelle:

Calibration place:

DKD

Beschreibung Methode:**Methode description:**

Aufbau:

Structure:

Referenzfühler und Prüfling werden in einen Abstand von ca. 2cm zueinander platziert.
Reference instrument and sensor under calibration is placed 2cm beside each other.

Ablauf:

Expiration:

Nach einer Ausgleichszeit von ca. 5min. werden die Werte protokolliert.
After the measured values have stabilised (5 min approx) then these values are recorded.

Meßwerte:**Measured values:**

Messung Nr. measurement n	Sollwert desired value	Istwert actual value	Abweichung deviation
1	24,38 °C	24,30 °C	-0,08 °C
2	24,37 °C	24,40 °C	0,03 °C
3	24,36 °C	24,30 °C	-0,06 °C

zulässige Abweichung:

allowable variation:

0,5 C°

Ergebnis / Bemerkung:**Result / Remark:**

Die Messergebnisse befinden sich innerhalb der Spezifikation.
The measurement values are within the specification.

Kalibriert am:

Calibrate Date:

07.09.2015

Nächste Kalibrierung:

Next Calibration:

06.09.2016

Prüfer oder Prüfstelle:

Inspected by:

Christian Ribarits, 07.09.2015,

(Name, Datum, Unterschrift)

(Name, Date, Signature)

Freigegeben durch:

Approved by:

Marcus Willig 07. Sep. 2015

(Name, Datum, Unterschrift)

(Name, Date, Signature)

PRÜFBERICHT Kalibrierprotokoll Feuchte**TEST REPORT calibration protocol humidity****ccstec**Nr. Revisionstand:
Revision no.:

H

Auftraggeber:
Client:

CCSTEC

Ort:
Place:

Oeynhausen

www.ccstec.atoffice@ccstec.atPrüfnummer:
Check number:

15_7139

Identifikation des Geräts:
Identific. of the equipment:

Hersteller:
Manufacturer: Testo GmbH

Typ:
Type: 608-H1/h2

Fühler:
Feeler: C50

Herstellnummer:
Manufacture number: ---

Baujahr:
Year of Construction: 2007

Lieferant:
Supplier: Testo GmbH

Referenz Messgerät:
reference Measuring instrument:

Marke:
Mark: Testo AG

Typ:
Type: testo 600 mit Fühler 0636.9741

Ser. Nr.:
Serial Number: 404 0242 0044 mit 20145254

Klasse:
Class: +-2%rel. Feuchte

letzte Kalibrierung:
last Calibration: 03.02.2015

Kalibrierungsstelle:
Calibration place: Testo

Beschreibung Methode:
Methode description:Aufbau:
Structure:

Referenzfühler und Prüfling werden in einen Abstand von ca.2 cm zueinander platziert.
Reference instrument and sensor under calibration is placed 2cm beside each other.

Ablauf:
Expiration:

Nach einer Ausgleichszeit von ca.5 min. werden die Werte protokolliert.
After the measured values have stabilised (5 min approx) then these values are recorded.

Meßwerte:
Measured values:

Messung Nr. measurement n	Sollwert desired value	Istwert actual value	Abweichung deviation
1	34,60 %rH	35,40 %rH	0,80 %rH
2	34,40 %rH	35,20 %rH	0,80 %rH
3	34,10 %rH	35,00 %rH	0,90 %rH

zulässige Abweichung:
allowable variation:

± 3,0 %

Ergebnis / Bemerkung:
Result / Remark:

Die Messergebnisse befinden sich innerhalb der Spezifikation.
The measurement values are within the specification.

Kalibriert am:
Calibrate Date:

07.09.2015

Nächste Kalibrierung:
Next Calibration:

06.09.2016

Prüfer oder Prüfstelle:
Inspected by:**Christian Ribarits, 07.09.2015**(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)Freigegeben durch:
Approved by:**Marcus Willig 07. Sep. 2015**(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)