

PRÜFBERICHT Kalibrierprotokoll Temperatur**TEST REPORT calibration protocol temperature****ccstec**

Nr. Revisionstand:
Revision no.: H

Auftraggeber:
Client: CCSTEC

Ort:
Place: Oeynhausen

www.ccstec.atoffice@ccstec.at

Prüfnummer:
Check number: 17_9410

Identifikation des Geräts:**Identific. of the equipment:**

Hersteller:
Manufacturer: Testo GmbH

Typ:
Type: 608-H1/h2

Fühler:
Feeler: C50

Herstellnummer:
Manufacture number: ---

Baujahr:
Year of Construction: 2007

Lieferant:
Supplier: Testo GmbH

Referenz Messgerät:**reference Measuring instrument:**

Marke:
Mark: Dostmann electronic GmbH

Typ:
Type: P750 mit PT 100

Ser. Nr.:
Serial Number: 75010090209 mit 101189

Klasse:
Class: +/- 0,03°C

letzte Kalibrierung:
last Calibration: 17.11.2016

Kalibrierungsstelle:
Calibration place: DKD

Beschreibung Methode:**Methode description:**

Aufbau:
Structure:

Referenzfühler und Prüfling werden in einen Abstand von ca. 2cm zueinander platziert.
Reference instrument and sensor under calibration is placed 2cm beside each other.

Ablauf:
Expiration:

Nach einer Ausgleichszeit von ca. 5min. werden die Werte protokolliert.
After the measured values have stabilised (5 min approx) then these values are recorded.

Meßwerte:**Measured values:**

Messung Nr. measurement n	Sollwert desired value	Istwert actual value	Abweichung deviation
1	23,87 °C	23,50 °C	-0,37 °C
2	23,93 °C	23,50 °C	-0,43 °C
3	23,90 °C	23,60 °C	-0,30 °C

zulässige Abweichung:
allowable variation:

0,5 C°

Ergebnis / Bemerkung:
Result / Remark:

Die Messergebnisse befinden sich innerhalb der Spezifikation.
The measurement values are within the specification.

Kalibriert am:
Calibrate Date: 08.09.2017

Nächste Kalibrierung:
Next Calibration: 08.09.2018

Prüfer oder Prüfstelle:
Inspected by:

Christian Ribarits, 08.09.2017,
(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)

Freigegeben durch:
Approved by:

Marcus Willig 08. Sep. 2017
(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)

PRÜFBERICHT Kalibrierprotokoll Feuchte
TEST REPORT calibration protocol humidity

ccstec

Nr. Revisionstand:
Revision no.: H

Auftraggeber:
Client: CCSTEC

Ort:
Place: Oeynhausen

www.ccstec.at

office@ccstec.at

Prüfnummer:
Check number: 17_9408

Identifikation des Geräts:
Identific. of the equipment:

Hersteller:
Manufacturer: Testo GmbH

Typ:
Type: 608-H1/h2

Fühler:
Feeler: C50

Herstellnummer:
Manufacture number: ---

Baujahr:
Year of Construction: 2007

Lieferant:
Supplier: Testo GmbH

Referenz Messgerät:
reference Measuring instrument:

Marke:
Mark: Testo AG

Typ:
Type: testo 600 mit Fühler 0636.9741

Ser. Nr.:
Serial Number: 404 0242 0044 mit 20145254

Klasse:
Class: +-2%rel. Feuchte

letzte Kalibrierung:
last Calibration: 14.02.2017

Kalibrierungsstelle:
Calibration place: Testo

Beschreibung Methode:
Methode description:

Aufbau:
Structure:

Referenzfühler und Prüfling werden in einen Abstand von ca.2 cm zueinander platziert.
Reference instrument and sensor under calibration is placed 2cm beside each other.

Ablauf:
Expiration:

Nach einer Ausgleichszeit von ca.5 min. werden die Werte protokolliert.
After the measured values have stabilised (5 min approx) then these values are recorded.

Meßwerte:
Measured values:

Messung Nr. measurement n	Sollwert desired value	Istwert actual value	Abweichung deviation
1	40,00 %rH	40,40 %rH	0,40 %rH
2	40,10 %rH	40,50 %rH	0,40 %rH
3	39,90 %rH	40,40 %rH	0,50 %rH

zulässige Abweichung:
allowable variation: $\pm 3,0 \%$

Ergebnis / Bemerkung:
Result / Remark:

Die Messergebnisse befinden sich innerhalb der Spezifikation.
The measurement values are within the specification.

Kalibriert am:
Calibrate Date: 08.09.2017

Nächste Kalibrierung:
Next Calibration: 08.09.2018

Prüfer oder Prüfstelle:
Inspected by:

Christian Ribarits, 08.09.2017

(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)

Freigegeben durch:
Approved by:

Marcus Willig 08. Sep 2017

(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)