

PRÜFBERICHT Kalibrierprotokoll Temperatur**TEST REPORT calibration protocol temperature****ccstec**

Nr. Revisionstand: H
Revision no.:
Auftraggeber: CCSTEC
Client:
Ort: Oeynhausen
Place:

www.ccstec.atoffice@ccstec.at

Prüfnummer: 17_9411
Check number:

Identifikation des Geräts:
Identific. of the equipment:

Hersteller: Testo GmbH
Manufacturer:
Typ: 608-H1/h2
Type:
Fühler: C80
Feeler:
Herstellnummer: ---
Manufacture number:
Baujahr: 2013
Year of Construction:
Lieferant: Testo GmbH
Supplier:

Referenz Messgerät:
reference Measuring instrument:

Marke: Dostmann electronic GmbH
Mark:
Typ: P750 mit PT 100
Type:
Ser. Nr.: 75010090209 mit 101189
Serial Number:
Klasse: +/- 0,03°C
Class:
letzte Kalibrierung: 17.11.2016
last Calibration:
Kalibrierungsstelle: DKD
Calibration place:

Beschreibung Methode:
Methode description:

Aufbau:
Structure:

Referenzfühler und Prüfling werden in einen Abstand von ca. 2cm zueinander platziert.
Reference instrument and sensor under calibration is placed 2cm beside each other.

Ablauf:
Expiration:

Nach einer Ausgleichszeit von ca. 5min. werden die Werte protokolliert.
After the measured values have stabilised (5 min approx) then these values are recorded.

Meßwerte:
Measured values:

Messung Nr. measurement n	Sollwert desired value	Istwert actual value	Abweichung deviation
1	23,87 °C	23,60 °C	-0,27 °C
2	23,93 °C	23,60 °C	-0,33 °C
3	23,90 °C	23,60 °C	-0,30 °C

zulässige Abweichung: 0,5 C°
allowable variation:

Ergebnis / Bemerkung:
Result / Remark:

Die Messergebnisse befinden sich innerhalb der Spezifikation.
The measurement values are within the specification.

Kalibriert am: 08.09.2017
Calibrate Date:

Nächste Kalibrierung: 08.09.2018
Next Calibration:

Prüfer oder Prüfstelle:
Inspected by:

Christian Ribarits, 08.09.2017,
(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)

Freigegeben durch:
Approved by:

Marcus Willig, 08. Sep. 2017
(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)

PRÜFBERICHT Kalibrierprotokoll Feuchte
TEST REPORT calibration protocol humidity

ccstec

Nr. Revisionstand:
Revision no.: H

Auftraggeber:
Client: CCSTEC

Ort:
Place: Oeynhausen

www.ccstec.at

office@ccstec.at

Prüfnummer:
Check number: 17_9409

Identifikation des Geräts:
Identific. of the equipment:

Hersteller:
Manufacturer: Testo GmbH
Typ:
Type: 608-H1/h2
Fühler:
Feeler: C80
Herstellnummer:
Manufacture number: ---
Baujahr:
Year of Construction: 2013
Lieferant:
Supplier: Testo GmbH

Referenz Messgerät:
reference Measuring instrument:

Marke:
Mark: Testo 600
Typ:
Type: Testo 600
Ser. Nr.:
Serial Number: 404 0242 0044 mit 20145254
Klasse:
Class: +2%rel. Feuchte
letzte Kalibrierung:
last Calibration: 14.02.2017
Kalibrierungsstelle:
Calibration place: Testo

Beschreibung Methode:
Methode description:

Aufbau:
Structure: Referenzfühler und Prüfling werden in einen Abstand von ca.2 cm zueinander platziert.
Reference instrument and sensor under calibration is placed 2cm beside each other.

Ablauf:
Expiration: Nach einer Ausgleichszeit von ca.5 min. werden die Werte protokolliert.
After the measured values have stabilised (5 min approx) then these values are recorded.

Meßwerte:
Measured values:

Messung Nr. measurement n	Sollwert desired value	Istwert actual value	Abweichung deviation
1	40,00 %rH	39,60 %rH	-0,40 %rH
2	40,10 %rH	39,60 %rH	-0,50 %rH
3	39,90 %rH	39,60 %rH	-0,30 %rH

zulässige Abweichung:
allowable variation: $\pm 3,0 \%$

Ergebnis / Bemerkung:
Result / Remark:

Die Messergebnisse befinden sich innerhalb der Spezifikation.
The measurement values are within the specification.

Kalibriert am:
Calibrate Date: 08.09.2017

Nächste Kalibrierung:
Next Calibration: 08.09.2018

Prüfer oder Prüfstelle:
Inspected by:

Christian Ribarits, 08.09.2017,
(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)

Freigegeben durch:
Approved by:

Marcus Willig 08. Sep. 2017
(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)