

Z 61

# Testo Industrial Services KALIBRIERSCHEIN

Kalibrierlabor für Messgeräte der Temperatur, Luftfeuchte, Luftgeschwindigkeit, Drehzahl, Rauchgas, Druck, elektrische Messgrößen und Frequenzen.  
Calibration laboratory for measuring of temperature, humidity, velocity, rotational speed, flue gas, pressure, electrical measurands and frequency.



Seite 1 von 2  
Kalibriernummer: 195492

## Kalibrierschein Calibration Certificate

Auftraggeber Name / Anschrift <i>Customer name / address</i> <b>Steamtec GesmbH</b> <b>Triester Straße 36</b> <b>A-2512 Oeynhausen</b>	
Gegenstand <i>Object</i> <b>electronic Leitfähigkeitsmessgerät GMH 3430</b>	
Eingangsdatum <i>Date of entry</i> <b>17.07.2019</b>	
Hersteller <i>Manufacturer</i> -	
Typ <i>Type</i> <b>Leitfähigkeitsmessgerät</b>	
Seriennummer <i>Serial number</i>	
Inventarnummer / Identnummer <i>Inventory number / ID number</i> <b>Z61</b>	
Kalibriernummer <i>Order number</i> <b>195492</b>	
Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines <i>Number of pages of the certificate</i> <b>2</b>	
Datum der Kalibrierung <i>Date of calibration</i> <b>01.08.2019</b>	
Kalibrierergebnis <i>Finding</i> <b>Die gemessenen Abweichungen liegen innerhalb der Herstellerspezifikationen.</b>	

Die verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen, gleichwertiger Institute anderer Staaten oder Kalibrierstellen im Rahmen des österreichischen Kalibrierdienstes oder vergleichbarer Stellen anderer Staaten. Existieren keine nationalen Normale, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen.

*The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to national standards of the BEV or other national standards or accredited calibration laboratories (ÖKD) or similar accredited laboratories from other countries. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of measurement.*

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.*

Stempel <i>Seal</i>	Datum <i>Date</i>	Bearbeiter <i>Person responsible</i>
<b>TESTO Industrial Services GmbH</b> <b>A-1170 Wien, Geblergasse 94</b> <b>Tel.: 01/486 26 11-0, Fax DW 20</b>	<b>01.08.2019</b>	

# Testo Industrial Services KALIBRIERSCHEIN



Seite 2 von 2  
Kalibriernummer: 195492

## Auftragsinformation

### Remarks

Messtemperatur: 25,0 °C  
Zellkonstante: 1,013 cm<sup>-1</sup>  
Temperaturkompensation: off

## Empfohlener Rekalibriertermin

### Recommended recalibration date

08-2020

## Messergebnis

### Results

Sollwert reference value	Unter-Grenze lower limit	Prüfling unit under test	Ober-Grenze upper limit	Abweichung deviation
5,0    μS/cm	4,4    μS/cm	4,7    μS/cm	5,6    μS/cm	-0,3    μS/cm
14,8    μS/cm	14,1    μS/cm	14,6    μS/cm	15,5    μS/cm	-0,2    μS/cm
100,8    μS/cm	99,7    μS/cm	100,8    μS/cm	101,9    μS/cm	0,0    μS/cm
Sollwert reference value	Unter-Grenze lower limit	Prüfling unit under test	Ober-Grenze upper limit	Abweichung deviation
25,0    °C	24,6    °C	24,8    °C	25,4    °C	-0,2    °C

## Referenzgeräte

### Used references

Die Temperatur wird in einem gerührten Flüssigkeitsbad erzeugt.

Arbeitsanweisung: AA-09-00-14

Temperaturbereich:

-20 °C bis 100 °C Medium Wasser/Glycol

Lauda RP855

Referenz Temperatur: Testo 0614.0240    PSID 0600    Zertifikatsnummer.: 177961

Referenz Leitfähigkeit: WTW Cond 330i-Leitfähigkeitsmessgerät  
Zertifikatsnummer.: DAkKS 12-1242 und 12-1243

Messmedium Leitfähigkeit: Kaliumchlorid-Lösung

Unsicherheit des Referenzleitfähigkeitsmesssystems:

2 ... 15 μS/cm    +/- 1,3 % v.Mw.  
15 ... 1400 μS/cm    +/- 1,2 % v.Mw.  
1400 μS/cm ... 150 mS/cm    +/- 1,0 % v. Mw.

Hinweise:

Die Messunsicherheit ist für k=2, entsprechend einem Grad des Vertrauens von ca. 95% angegeben.

Die Kalibrierung bezieht sich ausschließlich auf die bezeichneten Gegenstände zum Zeitpunkt der Prüfung.  
*The calibration refers exclusively to the called objects at the time of the calibration.*