Testo Industrial Services KALIBRIERSCHEIN



Kalibrierlabor für Messgeräte der Temperatur, Luftfeuchte, Luftgeschwindigkeit, Drehzahl, Rauchgas, Druck, elektrische Messgrößen und Frequenzen. Calibration laboratory for measuring of temperature, humidity, velocity, rotational speed, flue gas, pressure, electrical measurands and frequency.



Seite 1 von 2 Kalibriernummer:

211127

Kalibrierschein Calibration Certificate

Auftraggeber Name / Anschrift Customer name / address CCS Tec-Cleanroom Control and Sterilization Technology GmbH Triester Straße 36 A-2512 Oeynhausen Gegenstand Object testo 445 Multifunktions-Meßgerät testo Strömungssonde thermisch 0635.1041 Eingangsdatum 05.05.2020 Date of entry Hersteller Testo AG Manufacturer Typ Präzisions-Multifunktions-Messgerät Type Seriennummer 0085 3656/307 Serial number Inventarnummer / Identnummer Inventory number / ID number C24 Kalibriernummer 211127 Order number Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines 2 Number of pages of the certificate Datum der Kalibrierung 20.05.2020 Date of calibration Kalibrierergebnis Die gemessenen Abweichungen liegen innerhalb Finding der Herstellerspezifikationen.

Die verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen, gleichwertiger Institute anderer Staaten oder Kalibrierstellen im Rahmen des österreichischen Kalibrierdienstes oder vergleichbarer Stellen anderer Staaten. Existieren keine nationalen Normale, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen.

The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to national standards of the BEV or other national standards or accredited calibration laboratories (ÖKD) or similar accredited laboratories from other countries. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of measurement.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproducted other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Datum Bearbeiter
Seal Date Person responsible

Testo Industrial Services GmbH Carlbergergasse 66/Tor 4, 1230 Wien Tel.: 01/486 26 11-0, Fax DW 409 www.testotis.at

20.05.2020

Dominik Pluta

Carlbergergasse 66 / Tor 4 1230 Wien Tel. 01 / 486 26 11 - 0 Fax 01 / 486 26 11 - 51

Testo Industrial Services KALIBRIERSCHEIN





Seite 2 von 2

Kalibriernummer; 211127

Empfohlener Rekalibriertermin

Recommended recalibration date 05-2021

Messergebnis

Results

Sollwert reference value	Unter-Grenze lower limit	Prüfling unit under test	Ober-Grenze upper limit	Abweichung deviation
23,3 °C	22,8 °C	23,2 °C	23,8 °C	-0,1 °C
Sollwert reference value	Unter-Grenze lower limit	Prüfling unit under test	Ober-Grenze upper limit	Abweichung deviation
0,22 m/s	0,17 m/s	0,19 m/s	0,27 m/s	-0,03 m/s
0,42 m/s	0,36 m/s	0,37 m/s	0,47 m/s	-0,05 m/s
0,60 m/s	0,54 m/s	0,54 m/s	0,67 m/s	-0,06 m/s
0,80 m/s	0,72 m/s	0,72 m/s	0,87 m/s	-0,08 m/s

Referenzgeräte

Used references

Strömung: Die Kalibrierung erfolgt als Vergleichsmessung im Windkanal.

Arbeitsanweisung: AA-14-07-40

Kanaldaten: Freistrahl mit Durchmesser 255 mm Messposition 80 mm nach Austritt.

Kanal nach Göttinger Bauweise. Kontraktionsverhältnis 4:1

Referenz: Rückführbar auf NPL-Staurrohrmessung.

Eingangsgrößen D-K-15079-01-00 Zertifikat: 2900 und 2903

Testo 400 mit Feuchtefühler 201262 PSID 600

Strömungsgeschwindigkeiten < 1,0 m/s werden mit einem

LDA (Laser-Doppler-Anemometer) gemessen.

Messunsicherheit: +/-(1,5 % vom Messwert mindestens jedoch 4 cm/s + 2 Digit)

+/- (0,5 K + 2 Digit) Lufttemperatur

Hinweise:

Die Messunsicherheit ist für k=2, entsprechend einem Grad des Vertrauens von ca. 95% angegeben.

Die Kalibrierung bezieht sich ausschließlich auf die bezeichneten Gegenstände zum Zeitpunkt der Prüfung. The calibration refers exclusively to the called objects at the time of the calibration.