

ZERTIFIKAT Kalibrierprotokoll: Luftkeimsammler

CERTIFICATE calibration protocol: Air Sampler

ccstec

Triesterstraße 36 2512 Oeynhausen
Tel.: +43 2252 252759-0 Fax.: +43 2252 252759-20
www.ccstec.at office@ccstec.at

Kunde: CCSTEC GmbH
Client:

Gerätestandort: CCSTEC GmbH
Unit place:

Kalibrierort: A 2512 - Oeynhausen
Place of calibration:

Prüfnummer: 20_2514
Check number:

Identifikation des Geräts: Identification of the equipment:

Fabrikat: Lighthouse
Brand:
Modell: AC100H
Model:
Lochdeckel: 300 x 0.6
Sampling Head:

Seriennummer: 1706131023
Serial Number:
Kunden Gerätenummer: C88
Customer device number:

Die Kalibrierung wurde durch Vergleichstests mit unserem Referenzgerät bestimmt. Diese Methode ist rückführbar auf Internationale Standards oder wurde von akzeptablen physikalischen Konstanten abgeleitet.

Messgeräte: Measuring instruments:

Modell: DA-100 NT
Anemometer:
Anemometer:
Kalibrierzertifikat:
16112-20200609131222

Seriennr. / Prüfmittelnr.:
16112 / C81

Kalibrierung:
11.06.2020

Modell: LABOR 3
Stoppuhr:
Stopclock:
Kalibrierzertifikat:
Z29

Seriennr. / Prüfmittelnr.:
4202 / Z29
Kalibrierung:
30.01.2020

Bedingungen während der Kalibrierung: Conditions during the calibration:

rel. Feuchte: 42,6 %
Relative humidity:

Temperatur: 21,7 °C
Temperature:

Druck: 998,0 mbar
Pressure:

Kalibriert am: 17.09.2020
Calibration Date:

Kalibrierung: Calibration:

Measurement No:	1	2	3	Average
Target air flow [SLPM]	100,0	100,0	100,0	100,0
Deviation of DA-100 NT [SLPM]	0,0	0,0	0,0	0,0
Air flow on DA-100 NT [SLPM]	100,5	100,1	100,1	100,2
Corrected air flow [SLPM]	100,5	100,1	100,1	100,2
Deviation from target air flow: Max. $\pm$ 2.5 %	0,50	0,10	0,10	0,2

☒ Messwerte innerhalb der Spezifikation / Measured values within the range of the specification
☐ Messwerte außerhalb der Spezifikation / Measured values beyond the specification

Nächste Kalibrierung: 17.09.2021
Next calibration:

Geprüft durch:
Inspected by:

Gruber Daniel 17.09.2020
(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)

Freigegeben durch:
Approved by:

Marcus Willig, 22.09.2020
(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)

As found Werte: Luftkeimsammler
As found values: Air Sampler

ccstec

Triesterstraße 36 2512 Oeynhausen
Tel.: +43 2252 252759-0 Fax.: +43 2252 252759-20
www.ccstec.at office@ccstec.at

Kunde:
Client: CCSTEC GmbH

Gerätestandort:
Unit place: CCSTEC GmbH

Kalibrierort:
Place: A 2512 - Oeynhausen

Prüfnummer:
Check number: 20_2514

Identifikation des Geräts:
Identification of the equipment:

Fabrikat:
Brand: Lighthouse
Modell:
Model: AC100H
Lochdeckel:
Sampling Head: 300 x 0.6

Seriennummer:
Serial Number: 1706131023
Kunden Gerätenummer:
Customer device number: C88

Die Kalibrierung wurde durch Vergleichstests mit unserem Referenzgerät bestimmt. Diese Methode ist rückführbar auf Internationale Standards oder wurde von akzeptablen physikalischen Konstanten abgeleitet.

Messgeräte:
Measuring instruments:

Anemometer:
Anemometer: DA-100 NT
Kalibrierzertifikat:
16112-20200609131222

Seriennr. / Prüfmittelnr.:

16112 / C81

Kalibrierung:

11.06.2020

Modell:
LABOR 3
Stoppuhr:
Stopclock: LABOR 3
Kalibrierzertifikat:
Z29

Seriennr. / Prüfmittelnr.:

4202 / Z29

Kalibrierung:

30.01.2020

Bedingungen während der Kalibrierung:
Conditions during the calibration:

rel. Feuchte:
relative humidity: 42,6 %

Temperatur:
Temperature: 21,7 °C

Druck:
pressure: 998,0 mbar

Kalibrierung as found:
Calibration as found:

Measurement No:		1	2	3	Average
Target air flow	[SLPM]	100,0	100,0	100,0	100,0
Deviation of DA-100 NT	[SLPM]	0,0	0,0	0,0	0,0
Air flow on DA-100 NT	[SLPM]	101,6	101,2	100,6	101,1
Corrected air flow	[SLPM]	101,6	101,2	100,6	101,1
Deviation from target air flow: Max. ± 2.5 %	%	1,60	1,20	0,60	1,1

Geprüft durch:

Gruber Daniel 17.09.2020
(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)

Freigegeben durch:

Marcus Wilfig 22.09.2020
(Name, Datum, Unterschrift)
(Name, Date, Signature)