

Testo Industrial Services KALIBRIERSCHEIN

Kalibrierlabor für Messgeräte der Temperatur, Luftfeuchte, Luftgeschwindigkeit, Drehzahl, Rauchgas, Druck, elektrische Messgrößen und Frequenzen.
Calibration laboratory for measuring of temperature, humidity, velocity, rotational speed, flue gas, pressure, electrical measurands and frequency.



Seite 1 von 3
Kalibriernummer: 207677

Kalibrierschein Calibration Certificate

Auftraggeber Name / Anschrift <i>Customer name / address</i>	CCS Tec-Cleanroom Control and Sterilization Technology GmbH Triester Straße 36 A-2512 Oeynhausen
Gegenstand <i>Object</i>	testo 622 Scientific Ambient Monitor
Eingangsdatum <i>Date of entry</i>	24.02.2020
Hersteller <i>Manufacturer</i>	Testo AG
Typ <i>Type</i>	Multifunktionsmessgerät
Seriennummer <i>Serial number</i>	3951 8351/809
Inventarnummer / Identnummer <i>Inventory number / ID number</i>	C94
Kalibriernummer <i>Order number</i>	207677
Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines <i>Number of pages of the certificate</i>	3
Datum der Kalibrierung <i>Date of calibration</i>	03.03.2020
Kalibrierergebnis <i>Finding</i>	Die gemessenen Abweichungen liegen innerhalb der Herstellerspezifikationen.

Die verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen, gleichwertiger Institute anderer Staaten oder Kalibrierstellen im Rahmen des österreichischen Kalibrierdienstes oder vergleichbarer Stellen anderer Staaten. Existieren keine nationalen Normale, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen.

The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to national standards of the BEV or other national standards or accredited calibration laboratories (ÖKD) or similar accredited laboratories from other countries. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of measurement.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel
Seal

Datum
Date

Bearbeiter
Person responsible

Testo Industrial Services GmbH
Carlberggasse 66/Tor 4, 1230 Wien
Tel.: 01/486 26 11-0, Fax DW 409
www.testotis.at

03.03.2020

Ing. Markus Uhrmacher

Testo Industrial Services GmbH

Carlberggasse 66 / Tor 4
1230 Wien

Tel. 01 / 486 26 11 - 0
Fax 01 / 486 26 11 - 51



Empfohlener Rekalibriertermin

Recommended recalibration date

03-2021

Messergebnis

Results

Sollwert reference value		Unter-Grenze lower limit		Prüfling unit under test		Ober-Grenze upper limit		Abweichung deviation	
700,6	hPa	697,5	hPa	701,9	hPa	703,8	hPa	1,3	hPa
800,2	hPa	797,1	hPa	801,4	hPa	803,3	hPa	1,2	hPa
900,4	hPa	897,3	hPa	901,6	hPa	903,5	hPa	1,2	hPa
1000,7	hPa	997,6	hPa	1002,0	hPa	1003,8	hPa	1,3	hPa
1099,9	hPa	1096,8	hPa	1101,1	hPa	1103,0	hPa	1,2	hPa

abwärts

1099,9	hPa	1096,8	hPa	1101,1	hPa	1103,0	hPa	1,2	hPa
999,7	hPa	996,6	hPa	1000,9	hPa	1002,8	hPa	1,2	hPa
900,2	hPa	897,1	hPa	901,5	hPa	903,3	hPa	1,3	hPa
800,2	hPa	797,1	hPa	801,5	hPa	803,3	hPa	1,3	hPa
699,9	hPa	696,8	hPa	701,2	hPa	703,0	hPa	1,3	hPa

Sollwert reference value		Unter-Grenze lower limit		Prüfling unit under test		Ober-Grenze upper limit		Abweichung deviation	
12,3	%	10,2	%	13,8	%	14,4	%	1,5	%
50,1	%	48,0	%	51,7	%	52,2	%	1,6	%
75,3	%	73,2	%	76,7	%	77,4	%	1,4	%

Sollwert reference value		Unter-Grenze lower limit		Prüfling unit under test		Ober-Grenze upper limit		Abweichung deviation	
25,0	°C	24,5	°C	25,0	°C	25,5	°C	0,0	°C

Die Kalibrierung bezieht sich ausschließlich auf die bezeichneten Gegenstände zum Zeitpunkt der Prüfung.

The calibration refers exclusively to the called objects at the time of the calibration.

Cp4
(3/3)

Testo Industrial Services KALIBRIERSCHEIN



Be sure.

Seite 3 von 3
Kalibriernummer: 207677

Referenzgeräte

Used references

Die Kalibrierung erfolgt als Vergleichsmessung mit kalibrierten Druckaufnehmern.

Arbeitsanweisung: AA-09-00-08

Bei der Kalibrierung fand folgendes Manometer Verwendung:

Beamex MC 5	SN 23512328	Kalibriernummer: K026-19P3392
Modul: E	SN 31214	
Modul: ET	SN 52395	
Modul: Int20C	SN 52300	+/-[2,50 mbar +0,052 % v. Mw.]
Modul: Int1C	SN 19843	+/-[0,15 mbar +0,052 % v. Mw.]
Modul: B	SN 15459	+/-0,70 mbar

Angabe der Messunsicherheiten der Sollwerte.

Feuchte: Huminator II - Feuchte- / Temperaturkalibrator

Arbeitsanweisung: AA-09-00-07

Referenz: testo Feuchtefühler 6610 (digitale Sonde) Zertifikatsnummer: PSID 0600 206056

Die Kalibrierung erfolgt in Form einer Vergleichsmessung in der Prüfklimakammer.

Messunsicherheit: +/- (1,3 % rF + 2 Digit) bis 30 % relative Feuchte
+/- (1,6 % rF + 2 Digit) bis 60 % relative Feuchte
+/- (2,0 % rF + 2 Digit) bis 90 % relative Feuchte
+/- (0,5 °C + 2 Digit) im Bereich 5 bis 50 °C

Hinweise:

Die Messunsicherheit ist für k=2, entsprechend einem Grad des Vertrauens von ca. 95% angegeben.

Die Kalibrierung bezieht sich ausschließlich auf die bezeichneten Gegenstände zum Zeitpunkt der Prüfung.

The calibration refers exclusively to the called objects at the time of the calibration.