

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

4461404_1

Gegenstand Object	testo 445 Klima-Messgerät	Drucksonde 100 PA
Hersteller Manufacturer	TESTO SE & Co. KGaA	TESTO SE & Co. KGaA
Typ Type description	0560 4450	0638 1345
Serien Nr. Serial no.	00853656	---
Inventar Nr. Inventory no.	---	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---	C25
Equipment Nr. Equipment no.	14846023	14846028
Standort Location	---	---
Auftraggeber Customer	CCS Tec - Cleanroom Control and Sterilization Technology GmbH AT-2512 Oeynhausen	
Kunden Nr. Customer ID no.	1175966	
Auftrags Nr. Order no.	11045488 / 0520 5334	

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung Date of calibration	18.03.2022
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	18.03.2023

Konformitätsaussage Conformity statement

- ☒ Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) within the allowable deviation¹.
☐ Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) outside of the allowable deviation¹.

¹⁾ Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2013 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt in Anlehnung an ISO 14253-1:2017 auf Basis der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50" gemäß AA 09-00-24.

¹⁾ The expanded measurement uncertainty was calculated according to EA-4/02 M:2013 with a coverage probability of 95% and contains the uncertainty of the reference, the method and the uncertainty of the unit under test. The statement of conformity is based on ISO 14253-1:2017 in accordance with the decision rule "Vertrauensniveau 50" (confidence level 50) according to AA 09-00-24.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician

[Signature]

Peter Ernöfy

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

4461404_1

Messeinrichtungen Measuring equipment

Index	Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
a	Metran V-505-1 Kolbenmanometer Metran V-505-1 dead weight tester	D-K-15055-01-00 2019-10	2022-10	P906	14346262

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature 23,7 °C

Feuchte Humidity

25,2 % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Vergleichsmessung gegen Drucknormal gemäß AA 09-00-08.

Comparison measurement against pressure standard according to AA 09-00-08.

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert Kalibriergegenstand Measured value probe (▲)	Messwert Kalibriergegenstand Measured value probe (▼)	Mittelwert Average	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Messunsicherheit (k=2) Measurement uncertainty (k=2)	Bewertung Confirmation
hPa	hPa	hPa	hPa	hPa	hPa	hPa	
0,000 ^a	0,000	0,000	0,0000	0,000	± 0,004	0,0028	pass
0,200 ^a	0,200	0,200	0,2000	0,000	± 0,005	0,0028	pass
0,315 ^a	0,315	0,315	0,3150	0,000	± 0,006	0,0028	pass
0,400 ^a	0,399	0,400	0,3995	-0,001	± 0,006	0,0028	pass
0,450 ^a	0,450	0,450	0,4500	0,000	± 0,304	0,2500	pass
0,500 ^a	0,500	0,500	0,5000	0,000	± 0,304	0,2500	pass
0,600 ^a	0,599	0,600	0,5995	0,000	± 0,305	0,2500	pass
0,630 ^a	0,630	0,630	0,6300	0,000	± 0,305	0,2500	pass
0,800 ^a	0,800	0,799	0,7995	-0,001	± 0,306	0,2500	pass
1,000 ^a	0,999	0,999	0,9990	-0,001	± 0,010	0,0028	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Besondere Bemerkungen Special remarks

Der Prüfling wurde vor Beginn der Kalibrierung genullt.

The test item was zeroed before the start of the calibration.