

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

4371586_1

Gegenstand Object	testo 622 Hygrometer mit Druckanzeige
Hersteller Manufacturer	TESTO SE & Co. KGaA
Typ Type description	0560 6220
Serien Nr. Serial no.	39518351/809
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	C 94
Equipment Nr. Equipment no.	14767131
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	CCS Tec - Cleanroom Control and Sterilization Technology GmbH AT-2512 Oeynhausen
Kunden Nr. Customer ID no.	1175966
Auftrags Nr. Order no.	10946613 / 0520 0166
Datum der Kalibrierung Date of calibration	20.01.2022
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	20.01.2023

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Konformitätsaussage Conformity statement

- ☒ Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) within the allowable deviation¹.
☐ Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) outside of the allowable deviation¹.

¹) Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2013 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt in Anlehnung an ISO 14253-1:2017 auf Basis der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50" gemäß AA 09-00-24.

¹) The expanded measurement uncertainty was calculated according to EA-4/02 M:2013 with a coverage probability of 95% and contains the uncertainty of the reference, the method and the uncertainty of the unit under test. The statement of conformity is based on ISO 14253-1:2017 in accordance with the decision rule "Vertrauensniveau 50" (confidence level 50) according to AA 09-00-24.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician

Markus Uhrmacher



Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

4371586_1

Messeinrichtungen Measuring equipment

Index	Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
a	Testo 6610 Feuchtefühler Testo 6610 humidity probe	ÖKD-0600 2021-10	2022-04	AF0289 & AT0743	12785439

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature 22,4 °C

Feuchte Humidity

23,6 % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Vergleichsmessung im Feuchtegenerator gemäß AA 09-00-07.

Comparison measurement in humidity generator according to AA 09-00-07.

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value		Angezeigter Messwert Kalibriergegenstand Indicated measured value probe		Abweichung Deviation		Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾		Messunsicherheit (k=2) Measurement uncertainty (k=2)		Bewertung Confirmation
% rF	°C	% rF	°C	% rF	°C	% rF	°C	% rF	°C	
12,13 ^a	24,95 ^a	12,2	24,8	0,07	-0,15	± 2,1	± 0,5	1,31	0,52	pass
50,27 ^a	24,95 ^a	50,6	24,8	0,33	-0,15	± 2,1	± 0,5	1,61	0,52	pass
75,45 ^a	24,95 ^a	75,7	24,9	0,25	-0,05	± 2,1	± 0,5	2,00	0,52	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Besondere Bemerkungen Special remarks

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

4371586_2

Gegenstand Object	testo 622 Hygrometer mit Druckanzeige
Hersteller Manufacturer	TESTO SE & Co. KGaA
Typ Type description	0560 6220
Serien Nr. Serial no.	39518351/809
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	C 94
Equipment Nr. Equipment no.	14767131
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	CCS Tec - Cleanroom Control and Sterilization Technology GmbH AT-2512 Oeynhausen
Kunden Nr. Customer ID no.	1175966
Auftrags Nr. Order no.	10946613 / 0520 0005
Datum der Kalibrierung Date of calibration	24.01.2022
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	24.01.2023

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Konformitätsaussage Conformity statement

- ☒ Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) within the allowable deviation¹.
☐ Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) outside of the allowable deviation¹.

¹) Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2013 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt in Anlehnung an ISO 14253-1:2017 auf Basis der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50" gemäß AA 09-00-24.

¹) The expanded measurement uncertainty was calculated according to EA-4/02 M:2013 with a coverage probability of 95% and contains the uncertainty of the reference, the method and the uncertainty of the unit under test. The statement of conformity is based on ISO 14253-1:2017 in accordance with the decision rule "Vertrauensniveau 50" (confidence level 50) according to AA 09-00-24.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician

Markus Uhrmacher

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

4371586_2

Messeinrichtungen Measuring equipment

Index	Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
a	Beamex MC5 / 1 bar Modul Beamex MC5 / 1 bar Modul	FINAS-K026 2021-07	2022-07	K026-21P4170	14346243

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature 22,5 °C

Feuchte Humidity

26,0 % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Vergleichsmessung gegen Drucknormal gemäß AA 09-00-08.

Comparison measurement against pressure standard according to AA 09-00-08.

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert Kalibriergegenstand Measured value probe (▲)	Messwert Kalibriergegenstand Measured value probe (▼)	Mittelwert Average	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Messunsicherheit (k=2) Measurement uncertainty (k=2)	Bewertung Confirmation
hPa	hPa	hPa	hPa	hPa	hPa	hPa	
699,87 ^a	701,2	701,2	701,20	1,33	± 3,1	1,23	pass
800,09 ^a	801,5	801,4	801,45	1,36	± 3,1	1,28	pass
900,24 ^a	901,7	901,6	901,65	1,41	± 3,1	1,33	pass
1000,01 ^a	1001,3	1001,3	1001,30	1,29	± 3,1	1,39	pass
1099,82 ^a	1101,1	1101,1	1101,10	1,28	± 3,1	1,44	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Besondere Bemerkungen Special remarks
